

UNITÀ ESTERNE

Incentivi*		50% C.T.	65% C.T.	50% C.T.	65% C.T.	50% C.T.	65% C.T.
Modello		2AMW35U4RGC		2AMW42U4RGC		2AMW52U4RXC	
N°unità interne max collegabili		2		2		2	
Raffreddamento							
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	3,5 (1,0-4,5)		4,1 (1,0-5,5)		5,0 (1,2-6,6)	
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	0,82 (0,33-2,3)		0,95 (0,33-2,3)		1,24 (0,39-2,5)	
SEER: Efficienza energetica stagionale/η _{se}		7,8		7,6		7,6	
Classe di efficienza energetica stagionale		A++		A++		A++	
Carico termico teorico (P _{designc}) ⁽²⁾	kW	3,5		4,1		5	
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QCE)	kWh/a	157		189		230	
Riscaldamento (stagione media)							
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	4,0 (1,0-5,0)		4,5 (1,0-6,0)		5,5 (1,2-7,0)	
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	0,9 (0,2-2,3)		0,99 (0,2-2,3)		1,3 (0,29-2,5)	
SCOP: Efficienza energetica stagionale/η _{se,h}		4,1		4,1		4,4	
Classe di efficienza energetica stagionale		A+		A+		A+	
Carico termico teorico (P _{designh}) ⁽²⁾	kW	3,5		3,5		4,5	
Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(T _I)	kW	0		0		0	
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QHE)	kWh/a	1195		1195		1432	
Unità Esterna							
Dimensioni (LxAxP)	mm	715x540x240		715x540x240		810x580x280	
Peso	Kg	28,5		28,5		35	
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	58		58		60	
Livello Pressione Sonora (Min-Max)	dB(A)	47-53		47-53		48-55	
Alimentazione	V, Hz, Ø	220-240/50&60/1		220-240/50&60/1		220-240/50&60/1	
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-15°~+50°		-15°~+50°		-15°~+50°	
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-20°~+24°		-20°~+24°		-20°~+24°	
Dati installativi							
Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	6,35 (1/4") x 2 9,52 (3/8") x 2		6,35 (1/4") x 2 9,52 (3/8") x 2		6,35 (1/4") x 2 9,52 (3/8") x 2	
Lunghezza tubazioni Max/Max per unità	m	30/20		30/20		30/20	
Dislivello Max (U. Interna/U. Esterna)	m	15		15		15	
Precarica di fabbrica	Kg	0,95		0,95		1,05	
Precarica di fabbrica	TCO ₂ Eq	0,64		0,64		0,71	
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	10		10		10	
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	12		12		12	
Collegamenti elettrici	• Alimentazione principale u. esterna • Collegamento U.E./U.I.:3+terra per ogni U.I.						
Refrigerante							
Tipo Refrigerante ⁽⁴⁾		R32		R32		R32	
GWP: potenziale di risc. globale del refrigerante utilizzato		675		675		675	

*Detrazioni in base alle combinazioni consultabili sul sito Hisense.it

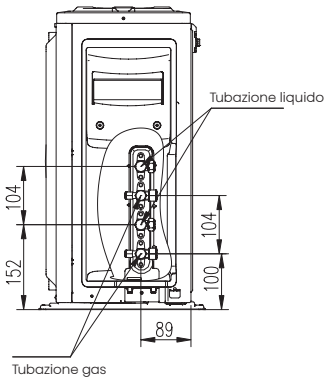
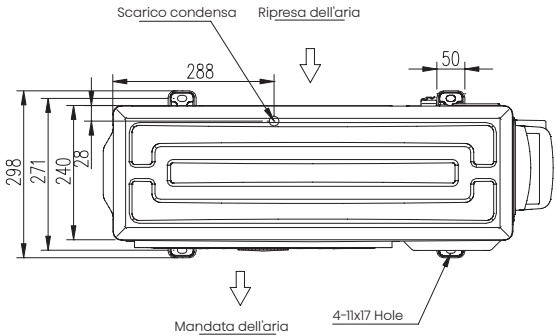
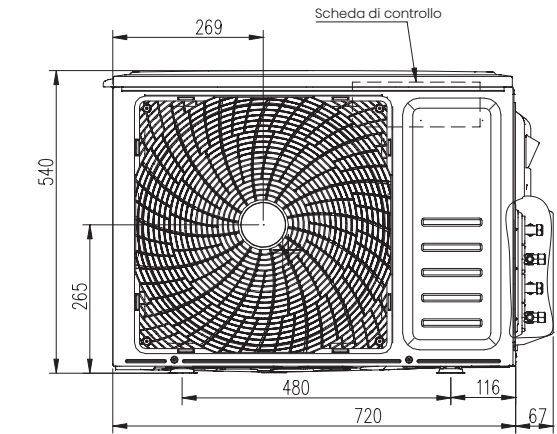
(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido). Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco)/6°C (bulbo umido)

(2) P_{design} = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); P_{design}h = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-1°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido)

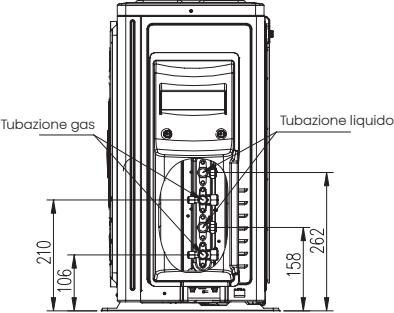
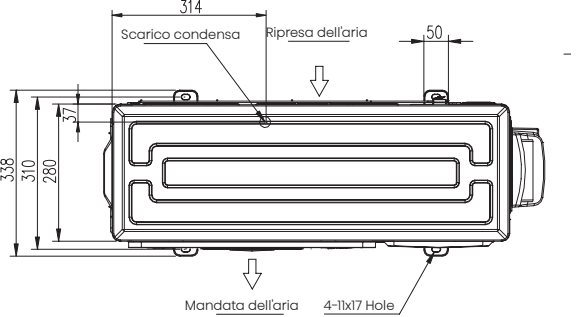
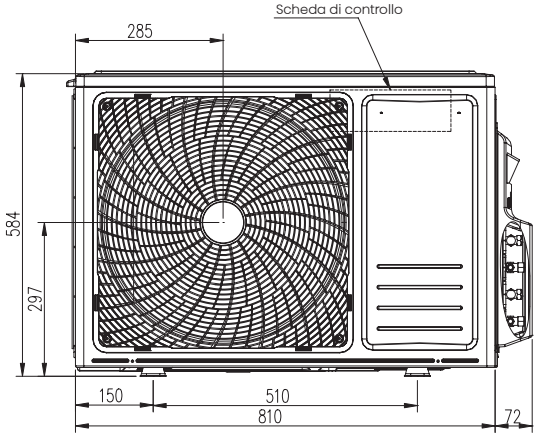
(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088 (R410A)/675 (R32). Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088/675 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

2AMW35U4RGC
2AMW42U4RGC



2AMW52U4RXC



UNITÀ ESTERNE

Incentivi*		50% 65% C.T.	50% 65% C.T.	50% 65% C.T.	50% 65% C.T.
Modello		3AMW52U4RJC	3AMW62U4RJC	3AMW72U4RJC	4AMW81U4RJC
N°unità interne max collegabili		3	3	3	4
Raffreddamento					
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	5,2 (1,6-8,2)	6,3 (2,0-9,0)	7,0 (2,0-10,0)	8 (2,4-9,5)
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	1,2 (0,4-3,2)	1,4 (0,5-3,9)	1,75 (0,5-3,9)	2,14 (0,54-3,7)
SEER: Efficienza energetica stagionale/η _{sc}		8,1	7,8	7,8	7,5
Classe di efficienza energetica stagionale		A++	A++	A++	A++
Carico termico teorico (P _{designc}) ⁽²⁾	kW	5,2	6,3	7	8
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QCE)	kWh/a	225	283	314	373
Riscaldamento (stagione media)					
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	6,0 (1,3-8,5)	7,0 (2,0-9,0)	8,0 (2,0-10,0)	9 (2,2-10)
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	1,5 (0,4-3,2)	1,58 (0,50-3,9)	2,0 (0,5-3,9)	2,23 (0,42-3,7)
SCOP: Efficienza energetica stagionale/η _{st,h}		4,4	4,3	4,35	4,4
Classe di efficienza energetica stagionale		A+	A++	A+	A+
Carico termico teorico (P _{designh}) ⁽²⁾	kW	5,0	5,0	5,0	5,6
Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(T _I)	kW	0	0	0	0
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QHE)	kWh/a	1318	1920	1920	2765
Unità Esterna					
Dimensioni (LxAxP)	mm	860x670x310	860x670x310	860x670x310	860x670x310
Peso	Kg	43	45	49	38
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	62	63	68	64
Livello Pressione Sonora (Min-Max)	dB(A)	49	49-55	54-60	54-60
Alimentazione	V, Hz, Ø	220-240/1/50	220-240/50&60/1	220-240/50&60/1	220-240/50/1
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-15°~+48°	-15°~+50°	-15°~+50°	-15°~+50°
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-20°~+24°	-20°~+24°	-20°~+24°	-20°~+24°
Dati installativi					
Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	6,35 (1/4") x 3 9,52 (3/8") x 3	6,35 (1/4") x 3 9,52 (3/8") x 3	6,35 (1/4") x 3 9,52 (3/8") x 3	6,35 (1/4") x 4 9,52 (3/8") x 4
Lunghezza tubazioni Max/Max per unità	m	45/20	50/25	50/25	60/25
Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	15	15	15	15
Precarica di fabbrica	Kg	1,35	1,45	1,45	2,2
Precarica di fabbrica	TCO ₂ Eq	0,91	0,98	0,98	1,49
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	15	15	15	20
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	12	12	12	12
Collegamenti elettrici	• Alimentazione principale u. esterna • Collegamento U.E./U.I.:3+terra per ogni U.I.				
Refrigerante					
Tipo Refrigerante ⁽⁴⁾		R32	R32	R32	R32
GWP: potenziale di risc. globale del refrigerante utilizzato		675	675	675	675

*Detrazioni in base alle combinazioni consultabili sul sito Hisense.it

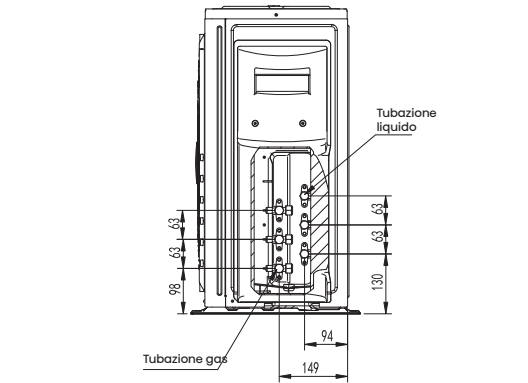
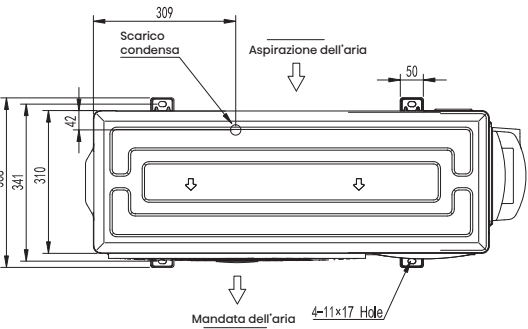
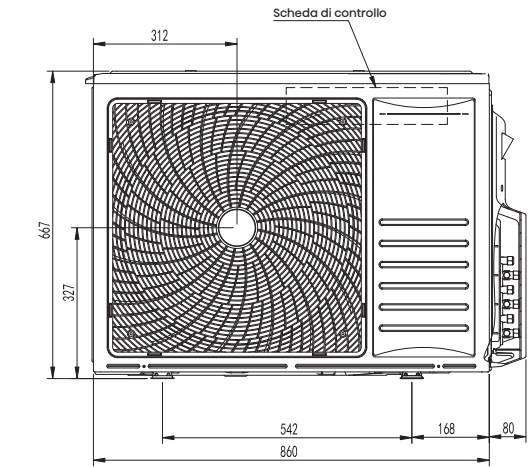
(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido). Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco)/6°C (bulbo umido)

(2) P_{designo} = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); P_{designh} = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-1°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido)

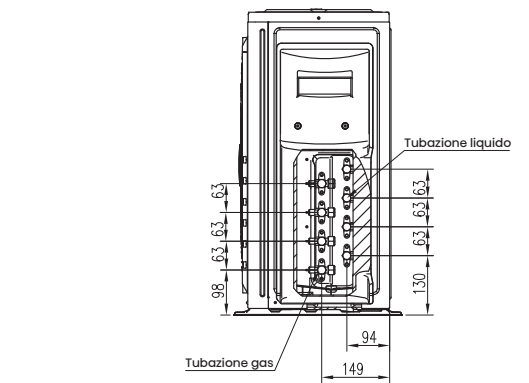
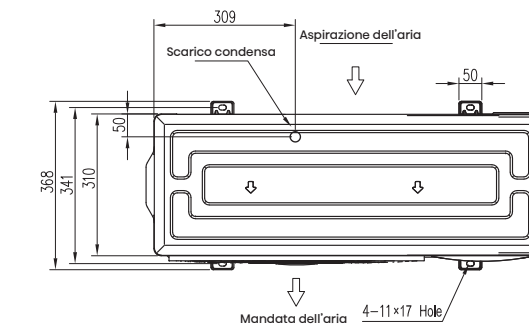
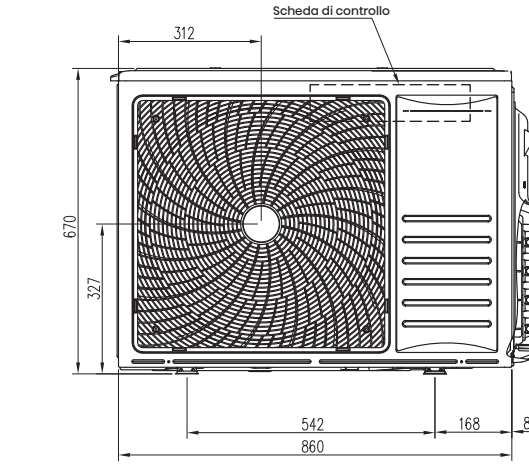
(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088 (R410A)/675 (R32). Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088/675 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

3AMW52U4RJC
3AMW62U4RJC
3AMW72U4RJC



4AMW81U4RJC



UNITÀ ESTERNE

	NOVITÀ		
Incentivi*	50% 65% C.T.	50% 65% C.T.	
Modello	5AMW105U4RQC	5AMW125U4RTA	
N°unità interne max collegabili	5	5	
Raffreddamento			
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	10 (2,5-12,0)	12,5 (3,5-13,12)
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	2,68 (0,7-0,5)	3,7 (0,85-5,62)
SEER: Efficienza energetica stagionale/η _{sc}		7,5	6,51
Classe di efficienza energetica stagionale		A++	-/257%
Carico termico teorico (P _{designc}) ⁽²⁾	kW	10	12,5
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QCE)	kWh/a	467	672
Riscaldamento (stagione media)			
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	11 (3,0-14,0)	13,5 (3,6-14,0)
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	2,82 (0,7-0,5)	3,65 (0,62-4,81)
SCOP: Efficienza energetica stagionale/η _{sh}		4,40	3,77
Classe di efficienza energetica stagionale		A+	-/146%
Carico termico teorico (P _{designh}) ⁽²⁾	kW	8	10,5
Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(Tj)	kW	0	0
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QHE)	kWh/a	2545	3899
Unità Esterna			
Dimensioni (LxAxP)	mm	975x835x360	950x1050x340
Peso	Kg	72	90
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	68	75
Livello Pressione Sonora (Min-Max)	dB(A)	55	55-61
Alimentazione	V, Hz, Ø	220-240/50/1	220-240/50/1
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-15°~+48°	-15°~+48°
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-15°~+24°	-15°~+24°
Dati installativi			
Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	6,35 (1/4") x 4 9,52 (3/8") x 4	6,35 (1/4") x 5 9,52 (3/8") x 5
Lunghezza tubazioni Max/Max per unità	m	80/20	80/20
Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	15	15
Precarica di fabbrica	Kg	2,2	3
Precarica di fabbrica	TCO ₂ Eq	1,43	2,0
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	25	20
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	12	12
Collegamenti elettrici	• Alimentazione principale u. esterna • Collegamento U.E./U.I.:3+terra per ogni U.I.		
Refrigerante			
Tipo Refrigerante ⁽⁴⁾		R32	R32
GWP: potenziale di risc. globale del refrigerante utilizzato		675	675

*Detrazioni in base alle combinazioni consultabili sul sito Hisense.it

(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido). Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco)/16°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco)/6°C (bulbo umido).

(2) Pdesignh = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); Pdesigngh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/16°C (bulbo umido).

(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con GWP più elevato. Il presente unità contiene un fluido refrigerante con un GWP di 84 (R410A (50% R125 / 50% R32)). Se il gas di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 208/65 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di sinstallare il prodotto.

In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

