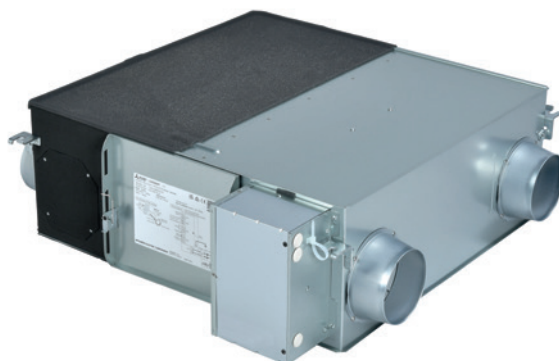


LGH-RVX3

RECUPERATORE DI CALORE CANALIZZABILE



Connettività BMS	Accessorio
Modbus	Procon A1M
Connettività MELCloud	
SI con interfaccia	MAC-587IF-E

Filtro di serie (in dotazione al prodotto)	Filtro opzionale
Coarse 60% (equivalente G4)	ePM1 75% (equivalente F8)

* vedi tabella pagina 84

M-NET
connection

Lossnay

MEL Cloud
OPTIONAL

A → G
A

TAGLIE	
LGH-15RVX3-E	120 Pa @ 150 m³/h
LGH-25RVX3-E	120 Pa @ 250 m³/h
LGH-35RVX3-E	160 Pa @ 350 m³/h
LGH-50RVX3-E	150 Pa @ 500 m³/h

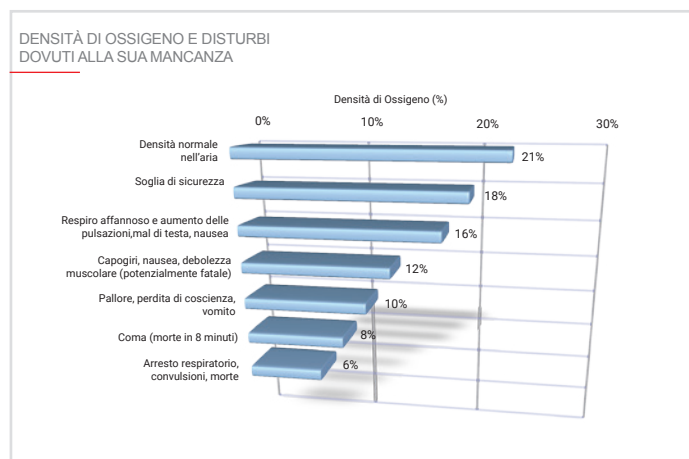
Ideale per...

Unità interna canalizzata per installazione **orizzontale o verticale** (con accessorio opzionale) munita di ventilatori di immissione e di espulsione dotati di **motore EC** con ampio range di modulazione (**25-100%**), sistema di filtrazione integrato, recuperatore di calore entalpico Lossnay e serra di by-pass.

LOSSNAY – I ventilatori a recupero di calore

L'importanza di un buon ricambio d'aria

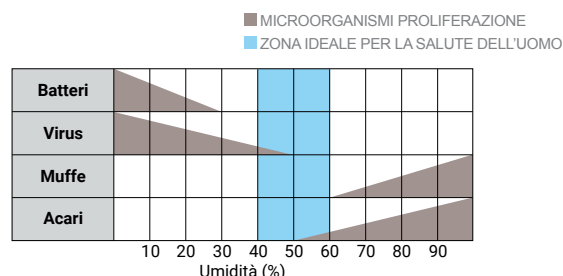
La qualità dell'aria è uno dei parametri principali per il comfort. La scarsa qualità dell'aria in ufficio o nella propria abitazione è dimostrato incidere pesantemente sulla produttività, sulla sensazione di stanchezza e sulla salubrità dell'ambiente. Questo avviene a causa dell'aumento della concentrazione di CO₂ in un ambiente senza il corretto rinnovo di aria. Per vivere confortevolmente ogni persona ha bisogno di 400l di aria fresca ogni ora. Garantire una corretta ed efficace ventilazione in edifici residenziali e commerciali è necessario per garantire agli occupanti un ambiente salubre e confortevole.



L'importanza di una gestione appropriata dell'umidità

Batteri e Virus trovano negli ambienti secchi condizioni perfette per la loro proliferazione. Il loro tasso di sopravvivenza crolla con condizioni di umidità relativa superiore al 50%. Ambienti troppo umidi sono tuttavia la condizione ideale per la moltiplicazione di muffe e acari. Il controllo dell'umidità risulta pertanto importante al fine di garantire il livello di umidità relativa perfetto per un ambiente salubre.

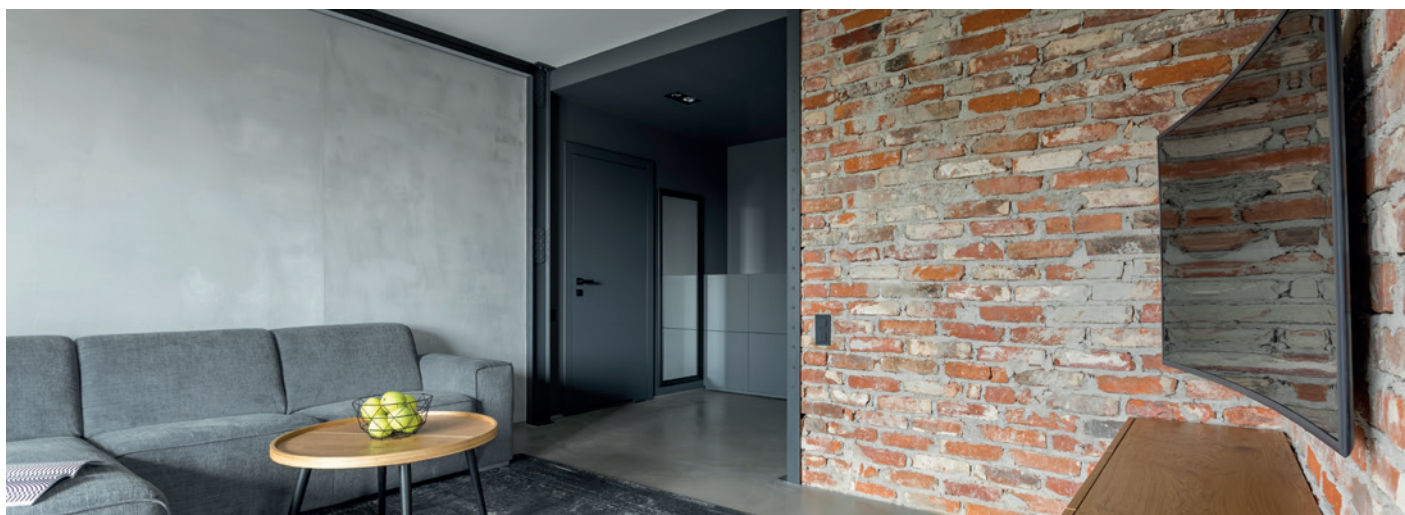
CAMPO D'ATTIVITÀ DEI MICROORGANISMI IN FUNZIONE DELL'UMIDITÀ



Bassa rumorosità

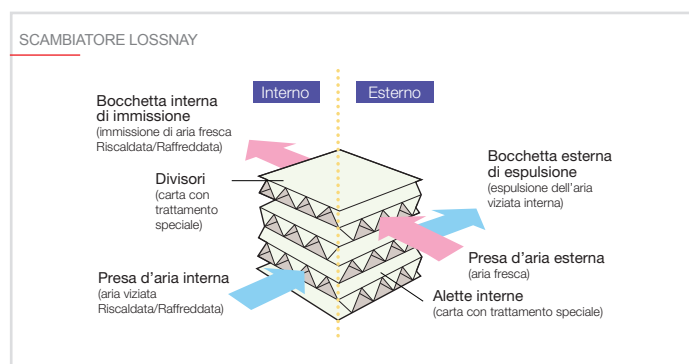
Il preciso controllo del flusso d'aria trattato permette di ridurre sensibilmente la pressione sonora di LOSSNAY fino a 17 dB(A). Tutti gli LGH-RVX3 garantiscono un comfort acustico ideale anche per applicazioni residenziali, biblioteche, uffici etc.

¹ Necessaria scheda di interfaccia



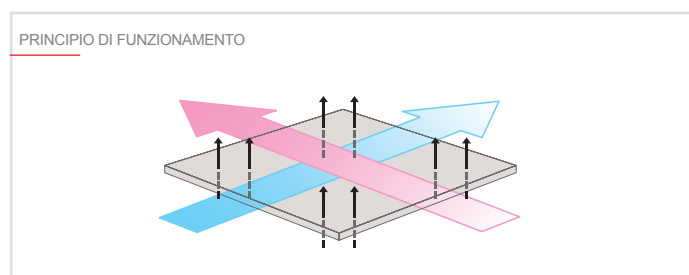
Semplicità costruttiva

Come mostrato in figura lo scambiatore Lossnay è costituito da una struttura in carta speciale trattata che permette di incrociare i flussi scambiando energia termica fra loro. Grazie ai divisori che separano i canali di aspirazione da quelli di scarico, l'aria fresca in ingresso non viene mai miscelata con quella in uscita.



Principio di funzionamento

Lo scambiatore Lossnay realizza un efficace scambio termico totale – temperatura (calore sensibile) e umidità (calore latente) – utilizzando divisori in carta trattata appositamente e permeabili all'umidità che consentono l'espulsione dell'aria viziata all'esterno e l'immissione dell'aria fresca all'interno senza che vi sia la benché minima miscelazione tra le due.



Nuovo comando remoto dedicato PZ-62DR-EB

Il nuovo comando a filo dedicato ai recuperatori di calore LGH-RVX3, LGH-RVS e LGH-RVXT3 si presenta rinnovato.

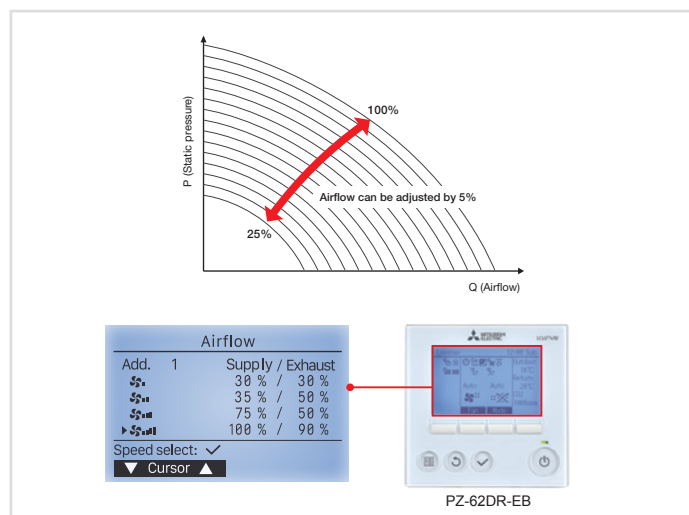
- Gestione di un gruppo fino a 15 unità
- Facile e intuitivo.
- Schermo LCD retroilluminato
- Logo serie "Lossnay"
- Nuovo colore Pure White
- Timer settimanale interno
- Mappatura personalizzata della ventilazione per commutazione modalità (Auto/recovery/bypass)
- Funzione night purge per ventilazione notturna estiva.

COMANDO REMOTO



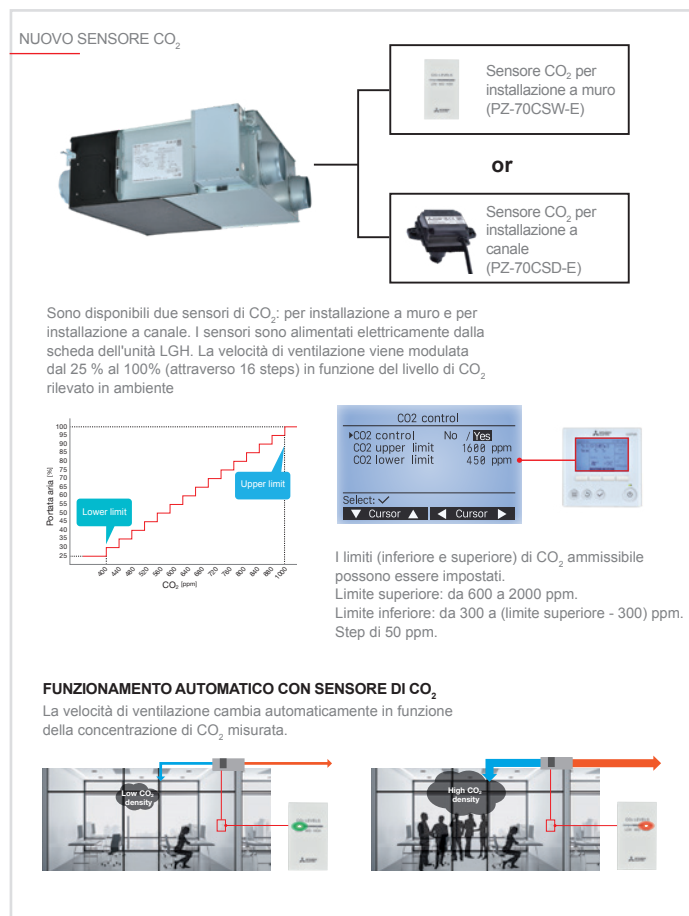
Modulazione della portata

Entrambi i ventilatori del nuovo LGH-RVX3 possono funzionare con 4 velocità di ventilazione pre-impostate. Attraverso il comando dedicato PZ-62DR-EB è possibile selezionare indipendentemente per i due ventilatori la velocità desiderata. Inoltre, grazie ai nuovi motori EC è possibile incrementare o ridurre ognuna delle 4 velocità in un range di modulazione che va dal 25% al 100% garantendo una taratura ottimale dell'impianto di distribuzione e riducendo il consumo energetico.



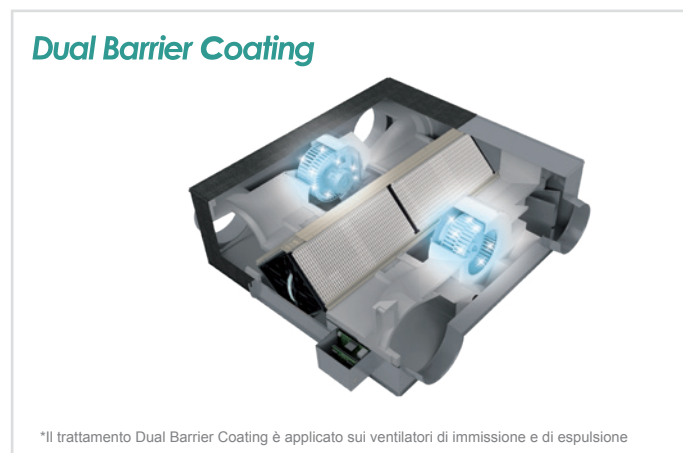
Nuovo sensore CO₂

Grazie all'utilizzo del sensore di CO₂ opzionale è possibile modulare la portata dell'aria in funzione del livello di anidride carbonica rilevata dal sensore. Questo permette inoltre di incrementare l'efficienza di scambio termico contribuendo al risparmio energetico.



Trattamento protettivo Dual Barrier Coating

Il nuovo recuperatore LGH-RVX3 adotta la tecnologia Dual Barrier Coating. Durante il funzionamento la polvere e le impurità introdotte si depositano sui componenti interni, soprattutto sui ventilatori, aumentando i consumi della macchina. Con Dual Barrier Coating entrambi i ventilatori dell'unità vengono trattati con un secondo strato protettivo che impedisce il depositarsi di polvere e impurità anche dopo lunghi periodi di tempo, riducendo i consumi e eliminando la necessità di manutenzione dell'unità relativamente a questa problematica.



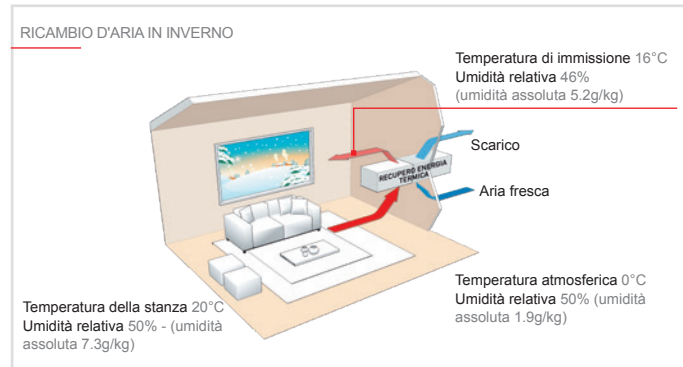
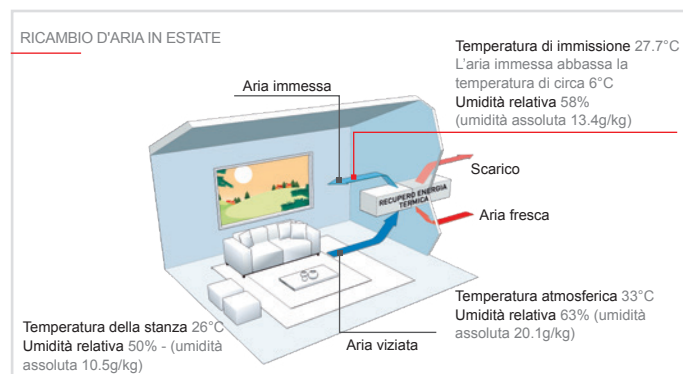
Ricambio d'aria confortevole a prescindere dal caldo e dal freddo

Estate - La differenza tra l'aria immessa e quella già presente all'interno è 1.7°C.

- L'aria immessa viene portata alle condizioni dell'aria raffrescata (e deumidificata) che c'è all'interno.

Inverno - Recupero di 4 kg/h di umidità.

- L'aria immessa viene portata alle condizioni dell'aria calda (e umidificata) che c'è all'interno.



Installazione orizzontale o verticale

Il nuovo LGH-RVX3 offre una flessibilità installativa ancora più elevata. Grazie ai supporti dedicati (opzionali) è infatti possibile installare l'unità anche in verticale rendendo così possibile l'installazione non solo in controsoffitti ma anche all'interno di vani, intercapedini o locali tecnici.

CODICE MODELLO PER INSTALLAZIONE VERTICALE	LOSSNAY
PZ-1VS-E	LGH-15RVX3-E
	LGH-25RVX3-E
	LGH-35RVX3-E
	LGH-50RVX3-E
PZ-2VS-E	LGH-65RVX3-E
	LGH-80RVX3-E
	LGH-100RVX3-E

Specifiche tecniche

MODELLO			LGH-15RVX3-E			
Alimentazione	V/Fase/Hz		220-240 / MONOFASE / 50			
Classe di consumo energetico specifico ¹ (S.E.C.)			A (Average: -39.2 kWh/(m².a))			
Dati ErP ¹	Portata d'aria max	m³/h	150			
Velocità del ventilatore			SP4	SP3	SP2	SP1
Settaggio portata di fabbrica (modificabile)			100%	75%	50%	25%
Potenza assorbita		W	55	30	15	10
Volume d'aria trattato		m³/h	150	113	75	38
Pressione statica esterna		Pa	120	68	30	8
Efficienza di scambio termico sensibile	Raffred.	%	65,5	70,5	73,5	78
	Riscald.	%	73,5	75,5	78	81,5
Efficienza di scambio entalpico	Raffred.	%	52,5	57	61	68
	Riscald.	%	70,5	73,5	76,5	80,5
Filtro standard	ISO 16890		Coarse 60%			
Livello pressione sonora		dB(A)	27	22	18	17
Nr. e diametro canali		mm	4 x 100			
Peso		kg	20			
Dimensioni	AxLxP	mm	289 x 888 x 719			
	T. ext	°C	-10 ~ +40			
Campo di funzionamento garantito (funzionamento continuo)*	UR ext max	%	80			
	T. int max	°C	40			
	UR int max	%	80			

Specifiche tecniche

MODELLO			LGH-25RVX3-E			
Alimentazione	V/Fase/Hz		220-240 / MONOFASE / 50			
Classe di consumo energetico specifico¹ (S.E.C.)			A (Average: -40.1 kWh/(m2.a))			
Dati ErP¹	Portata d'aria max	m³/h	250			
Velocità del ventilatore			SP4	SP3	SP2	SP1
Settaggio portata di fabbrica (modificabile)			100%	75%	50%	25%
Potenza assorbita		W	75	42	21	11
Volume d'aria trattato		m³/h	250	188	125	63
Pressione statica esterna		Pa	120	68	30	8
Efficienza di scambio termico sensibile	Raffred.	%	70,5	76,5	79	85
	Riscald.	%	75,5	78,5	81	88
Efficienza di scambio entalpico	Raffred.	%	56	60,5	65	73
	Riscald.	%	69	72	75,5	84
Filtro standard	ISO 16890		Coarse 60%			
Livello pressione sonora		dB(A)	30,5	25	19,5	17
Nr. e diametro canali		mm	4 x 150			
Peso		kg	22			
Dimensioni	AxLxP	mm	289 x 908 x 844			
Campo di funzionamento garantito (funzionamento continuo)*	T. ext	°C	-10 ~ +40			
	UR ext max	%	80			
	T. int max	°C	40			
	UR int max	%	80			

¹ Secondo il regolamento 1254/2014

* In caso di funzionamento con temperatura < -10°C il ventilatore funzionerà in modo intermittente. In queste condizioni si raccomanda l'uso di un riscaldatore che può essere controllato da LOSSNAY

INSTALLAZIONE VERTICALE

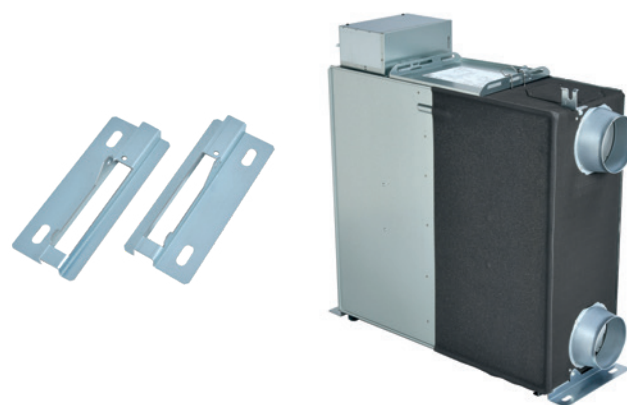
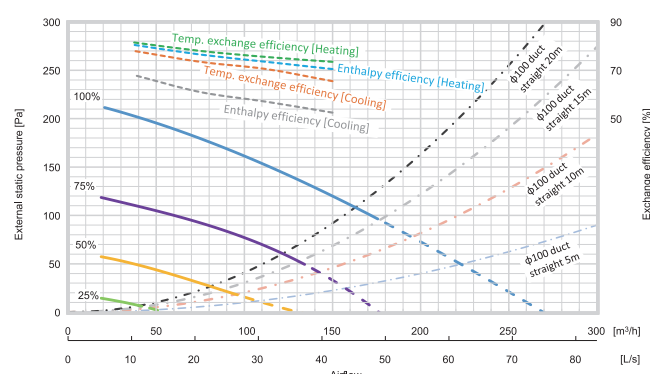


DIAGRAMMA LGH-15RVX3-E

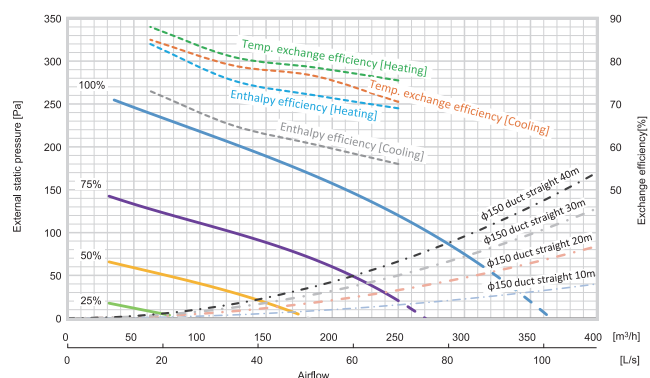


*Le linee tratteggiate delle curve di ventilazione si riferiscono a valori di riferimento che non possono essere misurati.

Per la serie LGH-RVX3

I valori di potenza assorbita, di efficienza e di rumore sono determinati alle condizioni di riferimento, 230V/50Hz e installazione orizzontale.

DIAGRAMMA LGH-25RVX3-E



*Le linee tratteggiate delle curve di ventilazione si riferiscono a valori di riferimento che non possono essere misurati.

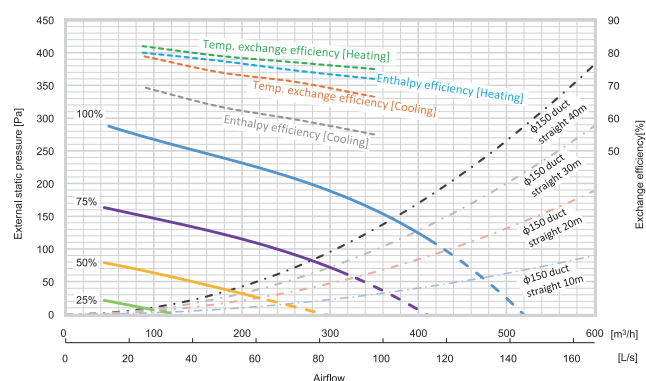
Per la serie LGH-RVX3

I valori di potenza assorbita, di efficienza e di rumore sono determinati alle condizioni di riferimento, 230V/50Hz e installazione orizzontale.

Specifiche tecniche

MODELLO			LGH-35RVX3-E			
Alimentazione	V/Fase/Hz		220-240 / MONOFASE /50			
Classe di consumo energetico specifico ¹ (S.E.C.)			A (Average: -39.7 kWh/(m2.a))			
Dati ErP ¹	Portata d'aria max	m³/h	350			
Velocità del ventilatore			SP4	SP3	SP2	SP1
Settaggio portata di fabbrica (modificabile)			100%	75%	50%	25%
Potenza assorbita		W	120	61	29	15
Volume d'aria trattato		m³/h	350	263	175	88
Pressione statica esterna		Pa	160	90	40	10
Efficienza di scambio termico sensibile	Raffred.	%	66,5	71	74	79
	Riscald.	%	75	77	79	82
Efficienza di scambio entalpico	Raffred.	%	55,0	59,5	63,5	69,5
	Riscald.	%	72	74,5	77,5	80
Filtro standard	ISO 16890		Coarse 60%			
Livello pressione sonora		dB(A)	30,5	24,5	19	17
Nr. e diametro canali		mm	4 x 150			
Peso		kg	30			
Dimensioni	AxLxP	mm	331 x 1016 x 982			
	T. ext	°C	-10 ~ +40			
Campo di funzionamento garantito (funzionamento continuo)*	UR ext max	%	80			
	T. int max	°C	40			
	UR int max	%	80			

DIAGRAMMA LGH-35RVX3-E



*Le linee tratteggiate delle curve di ventilazione si riferiscono a valori di riferimento che non possono essere misurati.

Per la serie LGH-RVX3

I valori di potenza assorbita, di efficienza e di rumore sono determinati alle condizioni di riferimento, 230V/50Hz e installazione orizzontale.

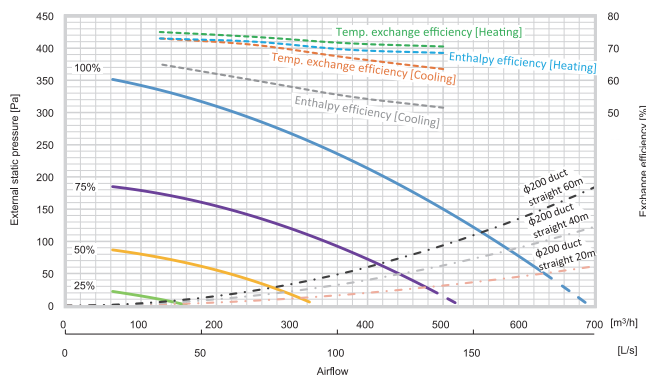
Specifiche tecniche

MODELLO			LGH-50RVX3-E			
Alimentazione	V/Fase/Hz		220-240 / MONOFASE /50			
Classe di consumo energetico specifico ¹ (S.E.C.)			A (Average: -39.0 kWh/(m2.a))			
Dati ErP ¹	Portata d'aria max	m³/h	500			
Velocità del ventilatore			SP4	SP3	SP2	SP1
Settaggio portata di fabbrica (modificabile)			100%	75%	50%	25%
Potenza assorbita		W	185	81	34	15
Volume d'aria trattato		m³/h	500	375	250	125
Pressione statica esterna		Pa	150	85	38	10
Efficienza di scambio termico sensibile	Raffred.	%	63,5	67	71	73
	Riscald.	%	70,5	71,5	73,5	75
Efficienza di scambio entalpico	Raffred.	%	51,5	55	60	65
	Riscald.	%	68,5	69,5	72	73
Filtro standard	ISO 16890		Coarse 60%			
Livello pressione sonora		dB(A)	35	27	21	17
Nr. e diametro canali		mm	4 x 200			
Peso		kg	33			
Dimensioni	AxLxP	mm	331 x 1046 x 1125			
Campo di funzionamento garantito (funzionamento continuo)*	T. ext	°C	-10 ~ +40			
	UR ext max	%	80			
	T. int max	°C	40			
	UR int max	%	80			

¹ Secondo il regolamento 1254/2014

* In caso di funzionamento con temperatura <-10°C il ventilatore funzionerà in modo intermittente. In queste condizioni si raccomanda l'uso di un riscaldatore che può essere controllato da LOSSNAY

DIAGRAMMA LGH-50RVX3-E



*Le linee tratteggiate delle curve di ventilazione si riferiscono a valori di riferimento che non possono essere misurati.

Per la serie LGH-RVX3

I valori di potenza assorbita, di efficienza e di rumore sono determinati alle condizioni di riferimento, 230V/50Hz e installazione orizzontale.