

UNITÀ INTERNE



Energy Pro Plus

2,5 kW

3,5 kW

QE25XV2AG

QE35XV2AG

Modello		QE25XV2AG	QE35XV2AG
Capacità di raffreddamento	kW	2,6	3,5
Capacità di riscaldamento	kW	3,2	4,2
Assorbimento	W	26	30
Corrente nominale	A	0,13	0,15
Aria trattata (Max)	m³/min	10	10,83
Livello pressione sonora (Min-Max)	dB(A)	19~39	19~39
Dimensioni (LxAxP)	mm	883x305x198	883x305x198
Peso netto	Kg	10	10
Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/9,52 (1/4"/3/8")

NOVITÀ



Energy Ultra

2,0 kW

2,5 kW

3,5 kW

KE20MR01G

KE25MR01G

KE35XR01G

5,0 kW

7,0 kW

KE50BS01G

KE70KT01G

Disponibile da Giugno 2023

Modello		KE20MR01G	KE25MR01G	KE35XR01G	KE50BS01G	KE70KT01G
Capacità di raffreddamento	kW	2,1	2,6	3,5	5,0	7,0
Capacità di riscaldamento	kW	2,5	3,0	3,9	5,4	7,5
Assorbimento	W	22	22	24	45	52
Corrente nominale	A	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5
Aria trattata (Max)	m³/min	8,7	8,7	9,7	15,8	18,3
Livello pressione sonora (Min-Max)	dB(A)	19 ~ 39	19~39	19~40	21~44	23~48
Dimensioni (LxAxP)	mm	835x256x195	835x256x195	835x256x195	933x300x216	1045x325x220
Peso netto	Kg	7,7	7,7	7,8	11,0	12,0
Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/12,7 (1/4"/1/2")	9,52/15,88 (3/8"/5/8")



New Energy

2,0 kW

2,5 kW

3,5 kW

KC20MR01G

KC25MR01G

KC35XR01G

5,0 kW

7,0 kW

KC50BS01G

KC70KT01G

Disponibile fino a esaurimento scorte

Modello		KC20MR01G	KC25MR01G	KC35XR01G	KC50BS01G	KC70KT01G
Capacità di raffreddamento	kW	2,1	2,6	3,5	5,0	7,0
Capacità di riscaldamento	kW	2,5	3,0	3,9	5,4	7,5
Assorbimento	W	22	22	24	45	52
Corrente nominale	A	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5
Aria trattata (Max)	m³/min	8,7	8,7	9,7	15,8	18,3
Livello pressione sonora (Min-Max)	dB(A)	19~39	19~39	19~40	21~44	23~48
Dimensioni (LxAxP)	mm	822x258x203	822x258x203	822x258x203	920x321x227	1008x325x217
Peso netto	Kg	7,7	7,7	7,8	11,0	12,0
Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/12,7 (1/4"/1/2")	9,52/15,88 (3/8"/5/8")



Hi-Comfort

2,0 kW

2,5 kW

3,5 kW

CF20YR04G

CF25YR04G

CF35MR04G

5,0 kW

7,0 kW

CF50BS04G

CF70BT04G

Modello		CF20YR04G	CF25YR04G	CF35MR04G	CF50BS04G	CF70BT04G
Capacità di raffreddamento	kW	2,1	2,6	3,2	5	6,5
Capacità di riscaldamento	kW	2,5	2,7	3,3	5,4	7,1
Assorbimento	W	25	25	25	65	75
Corrente nominale	A	0,15	0,15	0,15	0,3	0,35
Aria trattata (max)	m³/min	9,17	9,17	9,17	14,67	18,33
Livello pressione sonora (min-max)	dB(A)	19~39	19~39	19~39	21~44	21~44
Dimensioni (LxAxP)	mm	795x256x197	795x256x197	795x256x197	890x300x223	998x325x225
Peso netto	Kg	7,1	7,1	7,1	11,0	13,0
Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/12,7 (1/4"/1/2")	9,52/15,88 (3/8"/5/8")

Modello interna		ACT26UR4RCC8	ACT35UR4RCC8	ACT52UR4RCC8
Modello pannello		PE-QEA-LD	PE-QEA-LD	PE-QEA-LD
Capacità di raffreddamento	kW	2,6	3,5	5
Capacità di riscaldamento	kW	3,2	4	5,5
Assorbimento	W	35	35	41
Corrente nominale	A	0,2	0,2	0,9
Portata d'aria	m³/min	10	10	11,7
Livello pressione sonora (Min-Max)	dB(A)	30~38	30~38	34~42
Dimensioni interna (LxAxP)	mm	570x215x570	570x215x570	570x215x570
Dimensioni pannello (LxAxP)	mm	620x40x620	620x40x620	620x40x620
Peso netto	Kg	15,5	15,5	15,5
Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/12,7 (1/4"/1/2")

Modello		ADT26UX4RBL8	ADT35UX4RBL8	ADT52UX4RCL8
Capacità di raffreddamento	kW	2,6	3,5	5
Capacità di riscaldamento	kW	3,2	4	5,5
Assorbimento	W	25	25	32
Corrente nominale	A	0,1	0,1	0,5
Portata d'aria	m³/min	10	10	15
Livello pressione sonora (Min-Max)	dB(A)	30~36	30~36	33~41
Pressione statica esterna (Min-Max)	Pa	25+10 (0~50)	25+10 (0~50)	25+10 (0~50)
Dimensioni (LxAxP)	mm	910x190x447	910x190x447	1180x190x447
Peso netto	Kg	18	18	24,5
Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/12,7 (1/4"/1/2")

Modello		AKT26UR4RK8	AKT35UR4RK8	AKT52UR4RK8
Capacità di raffreddamento	kW	2,6	3,5	4,9
Capacità di riscaldamento	kW	3,2	4	5
Assorbimento	W	25	25	35
Corrente nominale	A	0,1	0,1	0,5
Portata d'aria	m³/min	10	10	11,7
Livello pressione sonora (Min-Max)	dB(A)	33~40	33~40	35~44
Dimensioni (LxAxP)	mm	700x630x220	700x630x220	700x630x220
Peso netto	Kg	15	15	15
Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/12,7 (1/4"/1/2")



Cassetta

2,6 kW

3,5 kW

ACT26UR4RCC8

ACT35UR4RCC8

5,2 kW

ACT52UR4RCC8

Nota: I modelli a cassetta sono forniti con comando remoto



Canalizzabile

2,6 kW

3,5 kW

ADT26UX4RBL8

ADT35UX4RBL8

5,2 kW

ADT52UX4RCL8

Nota: I modelli canalizzabili sono forniti con comando remoto e comando cablato



Console

2,6 kW

3,5 kW

AKT26UR4RK8

AKT35UR4RK8

5,2 kW

AKT52UR4RK8

Nota: I modelli console sono forniti con comando remoto e comando cablato

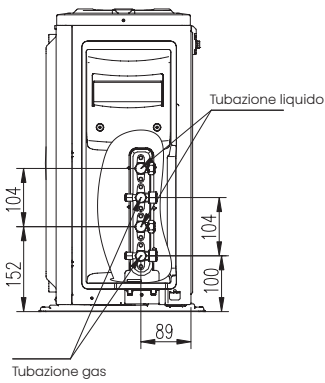
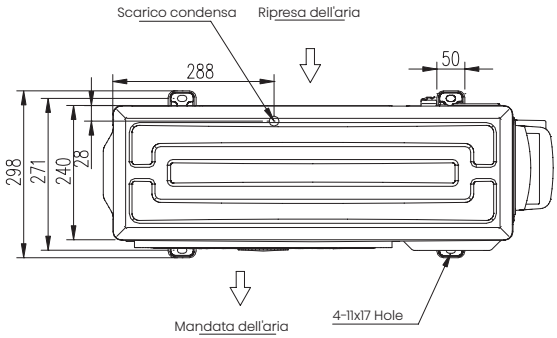
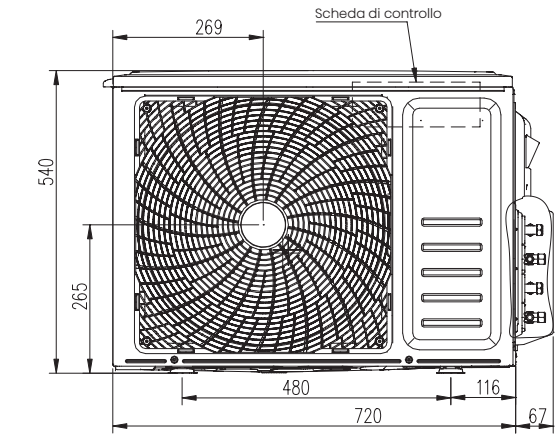
UNITÀ ESTERNE

Incentivi*		50% C.T.	65% C.T.	50% C.T.	65% C.T.	50% C.T.	65% C.T.
Modello		2AMW35U4RGC		2AMW42U4RGC		2AMW52U4RXC	
N°unità interne max collegabili		2		2		2	
Raffreddamento							
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	3,5 (1,0-4,5)		4,1 (1,0-5,5)		5,0 (1,2-6,6)	
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	0,82 (0,33-2,3)		0,95 (0,33-2,3)		1,24 (0,39-2,5)	
SEER: Efficienza energetica stagionale/η _{seer}		7,8		7,6		7,6	
Classe di efficienza energetica stagionale		A++		A++		A++	
Carico termico teorico (P _{designc}) ⁽²⁾	kW	3,5		4,1		5	
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QCE)	kWh/a	157		189		230	
Riscaldamento (stagione media)							
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	4,0 (1,0-5,0)		4,5 (1,0-6,0)		5,5 (1,2-7,0)	
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	0,9 (0,2-2,3)		0,99 (0,2-2,3)		1,3 (0,29-2,5)	
SCOP: Efficienza energetica stagionale/η _{seh}		4,1		4,1		4,4	
Classe di efficienza energetica stagionale		A+		A+		A+	
Carico termico teorico (P _{designh}) ⁽²⁾	kW	3,5		3,5		4,5	
Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(T _I)	kW	0		0		0	
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QHE)	kWh/a	1195		1195		1432	
Unità Esterna							
Dimensioni (LxAxP)	mm	715x540x240		715x540x240		810x580x280	
Peso	Kg	28,5		28,5		35	
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	58		58		60	
Livello Pressione Sonora (Min-Max)	dB(A)	47-53		47-53		48-55	
Alimentazione	V, Hz, Ø	220-240/50&60/1		220-240/50&60/1		220-240/50&60/1	
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-15°~+50°		-15°~+50°		-15°~+50°	
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-20°~+24°		-20°~+24°		-20°~+24°	
Dati installativi							
Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	6,35 (1/4") x 2 9,52 (3/8") x 2		6,35 (1/4") x 2 9,52 (3/8") x 2		6,35 (1/4") x 2 9,52 (3/8") x 2	
Lunghezza tubazioni Max/Max per unità	m	30/15		30/15		30/20	
Dislivello Max (U. Interna/U. Esterna)	m	15		15		15	
Precarica di fabbrica	Kg	0,95		0,95		1,05	
Precarica di fabbrica	TCO ₂ Eq	0,64		0,64		0,71	
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	15		15		15	
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	12		12		12	
Collegamenti elettrici	• Alimentazione principale u. esterna • Collegamento U.E./U.I.:3+terra per ogni U.I.						
Refrigerante							
Tipo Refrigerante ⁽⁴⁾		R32		R32		R32	
GWP: potenziale di risc. globale del refrigerante utilizzato		675		675		675	

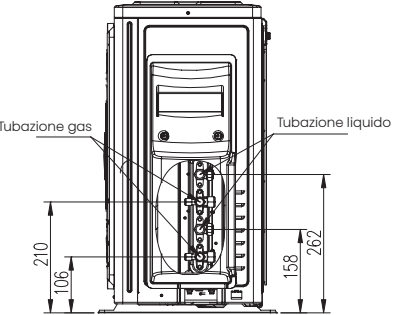
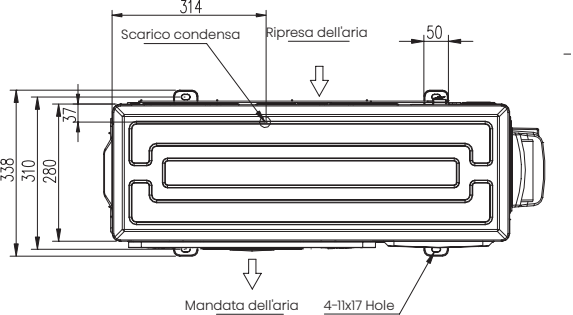
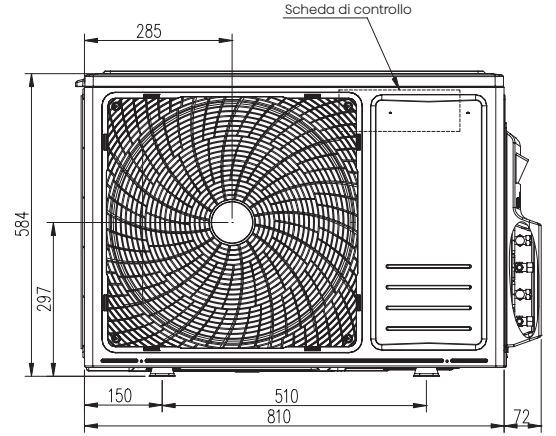
*Detrazioni in base alle combinazioni consultabili sul sito Hisense.it

(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido). Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco)/6°C (bulbo umido)
(2) P_{designc} = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); P_{designh} = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-1°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido)
(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.
(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088 (R410A)/675 (R32). Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088/675 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

2AMW35U4RGC
2AMW42U4RGC



2AMW52U4RXC



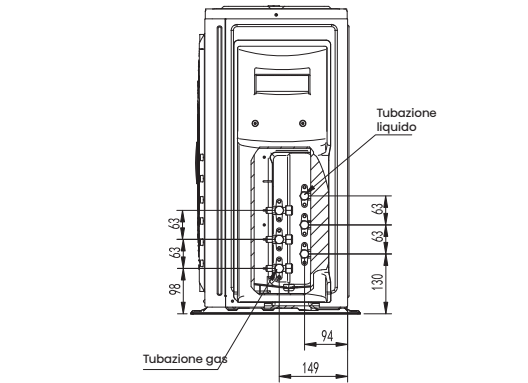
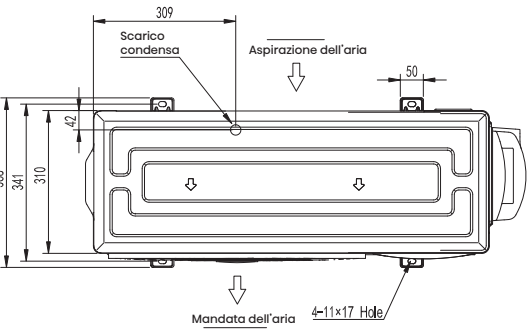
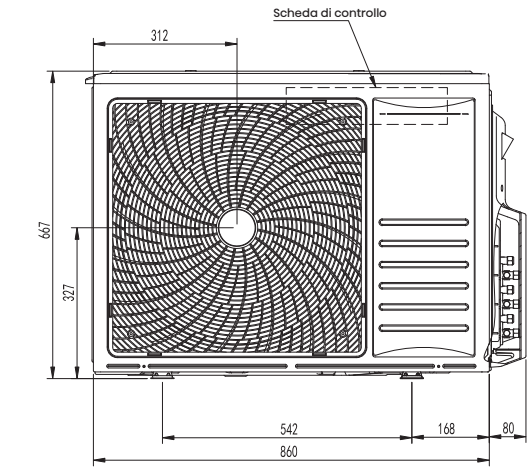
UNITÀ ESTERNE

		NOVITÀ			
Incentivi*		50% 65% C.T.	50% 65% C.T.	50% 65% C.T.	50% 65% C.T.
Modello		3AMW52U4RJA	3AMW62U4RJC	3AMW72U4RJC	4AMW81U4RJC
N°unità interne max collegabili		3	3	3	4
Raffreddamento					
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	5,5 (1,6-8,2)	6,3 (2,0-9,0)	7,0 (2,0-10,0)	8 (2,4-9,5)
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	1,30 (0,36-2,80)	1,4 (0,5-3,9)	1,75 (0,5-3,9)	2,14 (0,54-3,7)
SEER: Efficienza energetica stagionale/η _{se}		7,3	7,8	7,8	7,5
Classe di efficienza energetica stagionale		A++	A++	A++	A++
Carico termico teorico (Pdesignc) ⁽²⁾	kW	5,5	6,3	7	8
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QCE)	kWh/a	264	283	314	373
Riscaldamento (stagione media)					
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	6,3 (1,3--8,5)	7,0 (2,0-9,0)	8,0 (2,0-10,0)	9 (2,2-10)
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	1,6 (0,2-2,6)	1,58 (0,50-3,9)	2,0 (0,5-3,9)	2,23 (0,42-3,7)
SCOP: Efficienza energetica stagionale/η _{se,h}		4,05	4,3	4,35	4,4
Classe di efficienza energetica stagionale		A+	A++	A+	A+
Carico termico teorico (Pdesignh) ⁽²⁾	kW	5,0	5,0	5,0	5,6
Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(Ti)	kW	0	0	0	0
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QHE)	kWh/a	1728	1920	1920	2765
Unità Esterna					
Dimensioni (LxAxP)	mm	860x670x310	860x670x310	860x670x310	860x670x310
Peso	Kg	46	45	49	38
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	65	63	68	64
Livello Pressione Sonora (Min-Max)	dB(A)	49-55	49-55	54-60	54-60
Alimentazione	V, Hz, Ø	220-240/50/1	220-240/50&60/1	220-240/50&60/1	220-240/50/1
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-15°~+48°	-15°~+50°	-15°~+50°	-15°~+50°
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-15°~+24°	-20°~+24°	-20°~+24°	-20°~+24°
Dati installativi					
Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	6,35 (1/4") x 3 9,52 (3/8") x 3	6,35 (1/4") x 3 9,52 (3/8") x 3	6,35 (1/4") x 3 9,52 (3/8") x 3	6,35 (1/4") x 4 9,52 (3/8") x 4
Lunghezza tubazioni Max/Max per unità	m	45/20	45/25	45/25	60/25
Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	15	15	15	15
Precarica di fabbrica	Kg	1,15	1,45	1,45	2,2
Precarica di fabbrica	TCO ₂ Eq	0,78	0,98	0,98	1,49
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	20	20	20	20
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	12	12	12	12
Collegamenti elettrici		• Alimentazione principale u. esterna • Collegamento U.E./U.I.:3+terra per ogni U.I.			
Refrigerante					
Tipo Refrigerante ⁽⁴⁾		R32	R32	R32	R32
GWP: potenziale di risc. globale del refrigerante utilizzato		675	675	675	675

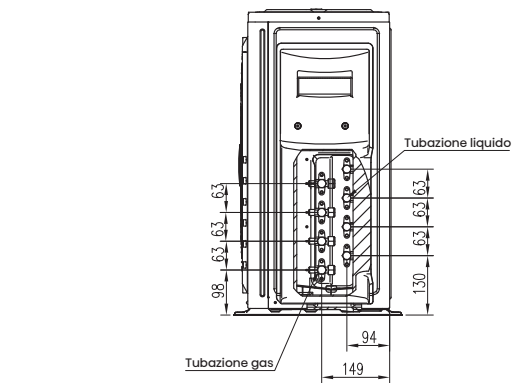
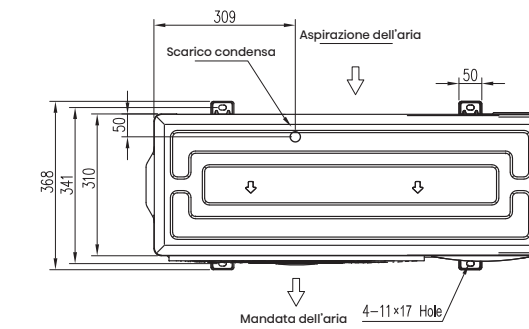
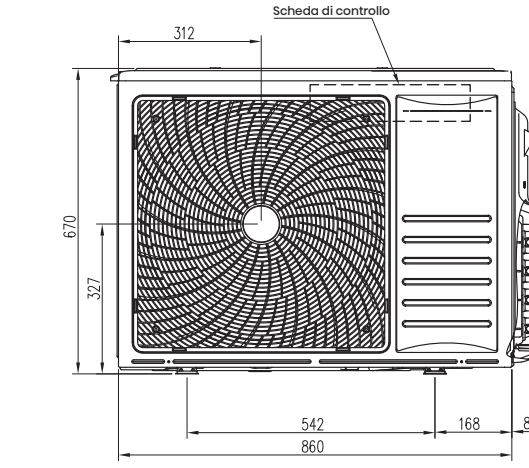
*Detrazioni in base alle combinazioni consultabili sul sito Hisense.it

(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido). Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco)/6°C (bulbo umido)
(2) P_{designo} = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); P_{designh} = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-1°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido)
(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.
(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088 (R410A)/675 (R32). Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088/675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

3AMW52U4RJA
3AMW62U4RJC
3AMW72U4RJC



4AMW81U4RJC NOVITÀ



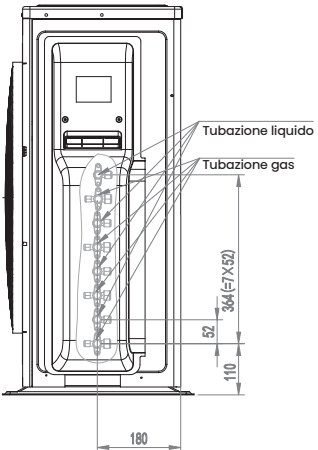
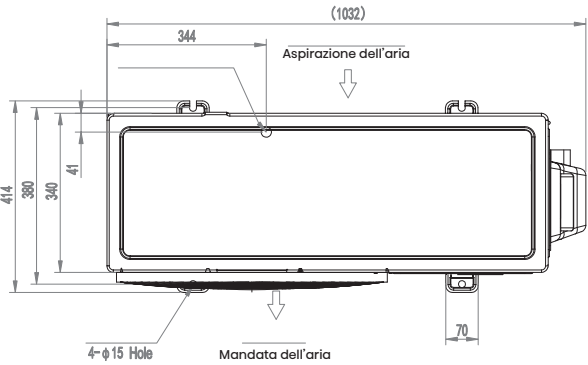
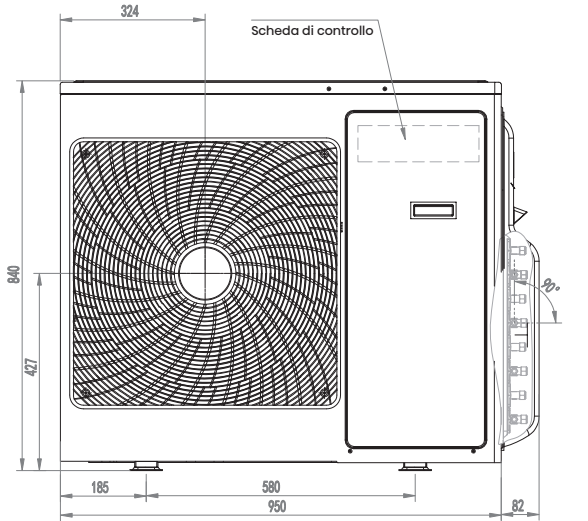
UNITÀ ESTERNE

Incentivi*	50%	65%	C.T.	50%	65%	C.T.
Modello	4AMW105U4RAA			5AMW125U4RTA		
N°unità interne max collegabili	4			5		
Raffreddamento						
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	10 (2,6-11,5)		12,5 (3,5-13,12)		
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	3,1 (0,58-4)		3,7 (0,85-5,62)		
SEER: Efficienza energetica stagionale/η _{sc}		6,58		6,51		
Classe di efficienza energetica stagionale		A++		-/257%		
Carico termico teorico (Pdesignc) ⁽²⁾	kW	10		12,5		
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QCE)	kWh/a	532		672		
Riscaldamento (stagione media)						
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	11 (2,2-12)		13,5 (3,6-14,0)		
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	2,81 (0,46-3,0)		3,65 (0,62-4,81)		
SCOP: Efficienza energetica stagionale/η _{sn}		4,07		3,77		
Classe di efficienza energetica stagionale		A+		-/146%		
Carico termico teorico (Pdesignh) ⁽²⁾	kW	8		10,5		
Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(T _I)	kW	0		0		
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QHE)	kWh/a	2752		3899		
Unità Esterna						
Dimensioni (LxAxP)	mm	950x840x340		950x1050x340		
Peso	Kg	73		90		
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	68		75		
Livello Pressione Sonora (Min-Max)	dB(A)	54-60		55-61		
Alimentazione	V, Hz, Ø	220-240/50/1		220-240/50/1		
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-15°~+48°		-15°~+48°		
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-15°~+24°		-15°~+24°		
Dati installativi						
Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	6,35 (1/4") x 4 9,52 (3/8") x 4		6,35 (1/4") x 5 9,52 (3/8") x 5		
Lunghezza tubazioni Max/Max per unità	m	60/20		80/20		
Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	15		15		
Precarica di fabbrica	Kg	2,2		3		
Precarica di fabbrica	TCO ₂ Eq	1,49		2,0		
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	20		20		
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	12		12		
Collegamenti elettrici	• Alimentazione principale u. esterna • Collegamento U.E./U.I.: 3+terra per ogni U.I.					
Refrigerante						
Tipo Refrigerante ⁽⁴⁾		R32		R32		
GWP: potenziale di risc. globale del refrigerante utilizzato		675		675		

*Detrazioni in base alle combinazioni consultabili sul sito Hisense.it

(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido). Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco)/18°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco)/6°C (bulbo umido).
(2) P_{designo} = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); P_{designh} = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido).
(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.
(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088 (R410A)/675 (R32). Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088/675 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

4AMW105U4RAA



5AMW125U4RTA

