

CARATTERISTICHE

- Efficienza energetica A
- Capacità 200L e 300L
- Serbatoio smaltato anticorrosione
- Scambiatore avvolto
- Pannello comandi a bordo
- Resistenza elettrica



FUNZIONALITÀ

ALTA EFFICIENZA ENERGETICA
DI RISCALDAMENTO
L'unità adotta il principio della pompa di calore, che assorbe il calore dall'aria e lo rilascia nell'acqua per produrre acqua calda. La classe di efficienza energetica stagionale di riscaldamento dell'acqua raggiunge la classe A.

SCAMBIATORE DI CALORE AVVOLTO
Il riscaldamento dell'acqua mediante il circuito frigorifero impiega uno scambiatore di calore avvolto intorno al contenitore per evitare contaminazioni tra refrigerante e acqua.

SERBATOIO CON RIVESTIMENTO
SMALTATO
Il contenitore dell'acqua è smaltato con un rivestimento allo zaffiro applicato ad altissima temperatura: il metallo e l'acqua non vengono mai in contatto per non determinare fenomeni di corrosione.

TEMPERATURA MANDATA ACQUA 65°C
La temperatura di mandata acqua può essere gestita con valori di temperatura regolabili fino a 65°C, per adattare il funzionamento a qualunque esigenza di prelievo.

RESISTENZA ELETTRICA
DI INTEGRAZIONE
Il prodotto è dotato di una resistenza elettrica per il riscaldamento dell'acqua in grado di integrare (secondo un sistema di isteresi programmabile) o sostituire il circuito frigorifero nella sua operatività.

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE
Facile da installare, servirà solo collegare i tubi dell'acqua. La pressione statica esterna di 25 Pa consente la canalizzazione dell'aria fino a 10 m.



UNITÀ (Diametro x A mm)



RSJ-15/190RDN3-F
560x1760



RSJ-35/300RDN3-F1
650x1920

SCALDACQUA



Codice Unità		RSJ-15/190RDN3-F		RSJ-35/300RDN3-F1		
EAN		8052705162882		8052705162899		
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz			
Prestazioni	Capacità netta	L	180		280	
	Profilo di carico dichiarato		L		XL	
	Classe di efficienza energetica		A		A	
	Efficienza energetica	%	96-100-100		92-125-92	
	Tempo di riscaldamento	h/min	3.53		4.22	
	Consumo energetico annuale	kWh/Anno	1063-1027-886		1813-1338-812	
	Quantità di acqua miscelata a 40°C	L	229		349	
	Modalità di lavoro		Economy	E-Heater	Economy	
Dati elettrici	Limiti Operativi (Min-Max)	°C B.S.	-7-44.3	-20-44.3	-20-44.3	
	Capacità termica erogata	kW	1.45	3.15	1.75	1.60
	C.O.P.	W/W	2.93	1.00	2.87	1.00
	Potenza Elettrica Circuito Frigorifero (Max)	W	495		600	
	Corrente Circuito Frigorifero (Max)	A	2.2		2.7	
	Potenza Elettrica Riscaldatore	W	2000		3150	
	Corrente Riscaldatore	A (Nom)	9.1		13.6	
	Dimensioni (Dia-A)	mm	560-1760		650-1920	
Unità	Peso netto	kg	1070		1455	
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	695-1805-685		750-2160-780	
	Peso lordo	kg	1200		175.5	
	Portata Aria (Max)	m3/h	270		4141	
	Pressione Sonora (Max)	dB(A)	42		45	
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	58		59	
	Tipologia di Refrigerante		R32A		R32A	
	GWP		1430		1430	
Fluido Frigorifero	Quantità Precaricata	kg	1.00		1.20	
	Emissioni equivalenti CO ₂	Ton	1.430		1.716	
Collegamenti Elettrici	Alimentazione Elettrica Principale			Morsettiere a bordo unità		
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	3500		3900	
	Corrente Massima	A	16.4		17.7	

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste da PR EN 15147 e Reg. EU 810-2013 810-2013.
Le prestazioni sono rilevate a temperatura aria esterna pari a 15°C BS a 19°C BS con temperatura ingresso acqua 15°C e temperatura uscita acqua 45°C.
Unità emulsionante sigillata convenientemente omologata e lubrificata con GWP A32.
In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.

*La classe energetica può variare a seconda dei modelli della serie. Consultare la tabella per informazioni più dettagliate.